# 10.5x14.5cm

## A-CLASS

Intelligent Circulation Pump

CE ISO9001 EEI

## Contents:


1.Introduction
2.Application
3.Installation
4.Parameters
5.Function of the selector
6.Construction
7.Performance
8.Technical data
9.Dimensions
10.Guarantee


## A class Intelligent Circulation pumps

### Introduction

A class Intelligent circulation pumrp is a complete range of circulator pumps featuring:
AUTOADAPT function suits most installations.
Integrated differential-pressure control enabling adjustment of pump performance to the actual system requirements.

Automatic night setback(selectable)
Display showing the actual power consumption in watt
Motor based on permanent-magnet/compact-rotor technology
A class pump is energy-optimized and A-labeled.
The energy label A indicates the energy-saving level of the pump. The energy classification system has seven levels, i.e. From A to G, Level A is the best.
The installation of this pump will reduce the power consumption considerably, reduce noise from thermostatic valves and similar fittings, and improve the control of the system.

A class intelligent circulation pump offers such advantages:

| | |
|---|---|
| Energy savings | Automatic control of the differential pressure |
| Flexibility | Suitable for installation in existing systems. |
| Night setback | automatic night setback(selectable) |
| Comfort | Low-noise operation |
| Safety | Built-in electrical and thermal protection of the pump |
| User friendliness | Simple setting and operation |



### Applications

This pump is designed for circulating liquids in heating system.
It is suitable for
System with constant or variable flows where it is desirable to optimize the pump duty point.
Systems with variable flow-pipe temperature
Systems where night setback is desired.
It is especially suitable for installation in existing systems where the differential pressure of the pump is too high during periods of reduced flow demand.
Installation in new systems for fully automatic adjustment of the performance to flow demands without the use of bypass valves or similar expensive components.

AUTOADAPT
The integrated auto-adapt function is especially developed for underfloor heating systems
Two-pipe systems
The auto-adapt function(factory setting)autonatically adjusts the pump performance to the demand,i.e.the size of the system and the heating demand. The performance is adjusted gradually over time. An optimum pump setting cannot be expected from day one.

Operation
The auto adapt function enables to control the pump performance automatically:
Adjustment of the pump performance to the heating demand of the system
Adjustment of the pump performance to the variations in load over 24hours
In auto-adapt mode, the pump is set to proportional pressure control

Automatic Night Setback
Pump features selectable automatic night setback.

Automatic night setback is activated with the button on the control box.

Factery setting of automatic night setback: not active,
Note: if the pump has been set to speed Ⅲ、Ⅱ or Ⅰ the night setback function is deactivated
Once automatic night setback has been activated, the pump automatically changes between normal duty and night setback.changeover is dependent on the flow-pipe temperature measured by the integrated temperature sensor.



### Installation

The pump must always be installed with horizontal motor shaft.
Pump must not be started until the system has been filled with liquid and vented. The required minimum inlet pressure must be available at the pump inlet. The system can not be vented through the pump. It is self-venting, so don't need to be vented before start-up.

### Parameters:

Liquid temp.:-10℃ to +100℃
Operate pres.: Max.10 bar
Ambient temp.:40 ℃
VOLTAGE:1~230V
Frequency:50hz/60Hz
Protection class: I
Degree of protection: IP42
Declared EEI: Less than 0.23

### Function of the selectors:

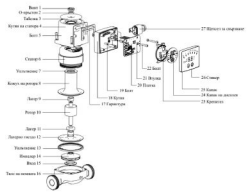
| Setting | Pump curve |
|---|---|
| AUTOADAPT(factory setting) | Setpoint within the shaded area |
| PP1 | Lowest proportional-pressure curve |
| PP2 | Highest proportional-pressure curve |
| CP1 | Lowest constant-pressure curve |
| CP2 | Highest constant-pressure curve |
| Ⅲ | Constant speed, speed Ⅲ |
| Ⅱ | Constant speed, speed Ⅱ |
| Ⅰ | Constant speed, speed Ⅰ |
| | Curve for Automatic Night Setback |



### Construction:

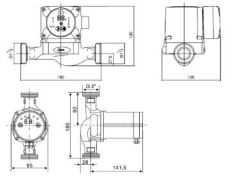
A class intelligent circulation pump is a canned-rotor type pump.

EXPLODED VIEW:

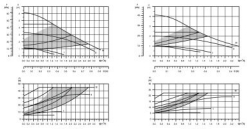





### Dimensions:




### Performance:






### Technical data:

| Model | Pipe size | Power (W) | Max-flow (L/MIN) | Max-head (M) | Port to Port (MM) | G.W. (KG) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| AUTO25-4 | G1 1/2",DN25mm | 22 | 45 | 4 | 130/180 | 2.8 |
| AUTO25-6 | G1 1/2",DN25mm | 45 | 55 | 6 | 130/180 | 2.8 |
| AUTO25-8 | G1 1/2",DN25mm | 60 | 65 | 8 | 130/180 | 2.8 |
| AUTO32-4 | G2",DN32mm | 22 | 48 | 4 | 130/180 | 3 |
| AUTO32-6 | G2",DN32mm | 45 | 57 | 6 | 130/180 | 3 |
| AUTO32-8 | G2",DN32mm | 60 | 68 | 8 | 130/180 | 3 |

### Guarantee:

Warranty time: one year.
If there is some problem of the spare parts of the water pump during the guarantee, we will repair or replace the new spare parts for you.

The warranty does not cover the following items:
1.defects caused by incorrect installation
2.Misuse or abuse
3.The problems caused by the weather or shipment
4.Bought from other supplier the sign of the products disobey the seal products with the sign of a breach of the seal manufacturer
5.Products exposed to the sun or moisture
6.Defects or problems caused by installations at odds with that manual

Remember： if need the technical assistance， welcome to mail or call us, our professional technical engineer will help you to find the solutions.



**Technische Daten:**

| Modell | Rohrgröße | Macht (W) | Max-Durchf ow (L/MIN) | Max-Kopf (M) | Halte zu Halte (MM) | G.W. (KG) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| AUTO25-4 | G1 1/2",DN25mm | 22 | 45 | 4 | 130/180 | 2.8 |
| AUTO25-6 | G1 1/2",DN25mm | 45 | 55 | 6 | 130/180 | 2.8 |
| AUTO25-8 | G1 1/2",DN25mm | 60 | 65 | 8 | 130/180 | 2.8 |
| AUTO32-4 | G2",DN32mm | 22 | 48 | 4 | 130/180 | 3 |
| AUTO32-6 | G2",DN32mm | 45 | 57 | 6 | 130/180 | 3 |
| AUTO32-8 | G2",DN32mm | 60 | 68 | 8 | 130/180 | 3 |

**Garantie:**
Garantiezeit: ein Jahr.
Wenn es während der Garantie ein Problem mit den Ersatzteilen der Wasserpumpe gibt, reparieren oder ersetzen wir die neuen Ersatzteile für Sie.

Die Garantie erstreckt sich nicht auf die folgenden Artikel:
1. Mängel durch falsche Installation
2. Missbrauch oder Misebrauch
3. Die durch das Wetter oder den Versand verursachten Probleme
4. Von einem anderen Lieferanten gekauft, das Zeichen der Produkte missachtet die Siegelprodukte mit dem Zeichen einer Verletzung des Siegelherstellers
5. Produkte, die der Sonne oder Feuchtigkeit ausgesetzt sind
6. Mängel oder Probleme, die durch Installationen verursacht werden, die im Widerspruch zu diesem Handbuch stehen

Merkm: Wenn Sie die technische Unterstützung benötigen, kömnen Sie uns gerne mailen oder anrufen, unser professionelfer technischer Ingenieur hilft Ihnen, die Lösungen zu finden.



## A-KLASSE

Intelligente Umwälzpumpe

CE ISO9001 EEI



**Inhalt:**


1. Einleitung
2. Bewerbung
3. Installation
4. Parameter
5. Funktion des Selektors
6. Bau
7. Leistung
8. Technische Daten
9. Abmessungen
10. Gewährleistung




**Intelligente Umwälzpumpen der Klasse A**

Einleitung
Eine Klasse Intelligente Umwälzpumpe ist eine komplette Reihe von Umwälzpumpen mit:
AUTOADAPT-Funktion für die meisten Installationen.
Integrierte Differenzdruckregelung zur Anpassung der Pumpenleistung an die tatsächlichen Systemanforderungen.

**Automatische Nachtabsenkung (wählbar)**
Anzeige des tatsächlichen Stromverbrauchs in Watt
Motor auf Basis der Permanentmagnet-/Kompaktrotortechnologie
Eine Klasseapumpe ist energieoptimiert und A-gekennzeichnet.
Das Energielabel A gibt den Energiespargrad der Pumpe an. Das Energieklassifizierungssystem hat sieben Stufen, d.h. von A bis G. Level A ist das Beste.
Die Installation dieser Pumpe reduziert den Stromverbrauch erheblich, reduziert den Lärm von Thermostatventilen und ähnlichen Armaturen und verbessert die Steuerung des Systems.

Eine intelligente Umwälzpumpe der Klasse bietet solche Vorteile:

| | |
|---|---|
| Energieeinsparungen | Automatische Regelung des Differenzdrucks |
| Flexibilität | Geeignet für den Einbau in bestehende Systeme. |
| Nächtlicher Rückschlag | automatische Nachtabsenkung (wählbar) |
| Tröstem | Geräuschaermer Betrieb |
| Sicherheit | Eingebauter elektrischer und thermischer Schutz der Pumpe |
| Anwenderfreundlichkeit | Einfache Einstellung und Bedienung |



**Antriebe**
Diese Pumpe ist für den Umlauf von Flüssigkeiten im Heizsystem konzipiert.
Es ist geeignet für
System mit konstanten oder variablen Durchfluss, bei dem es wünschenswert ist, den Pumpenbetriebspunkt zu optimieren. Systeme mit variabler Durchflusstemperatur Systeme, bei denen eine Nachtabsenkung gewünscht ist.
Es eignet sich besonders für den Einbau in bestehende Anlagen, in denen der Differenzdruck der Pumpe in Zeiten reduzierten Durchflussbedarfs zu hoch ist.
Einbau in neue Anlagen zur vollautomatischen Anpassung der Leistung an den Durchflussbedarf ohne den Einsatz von Bypassventilen oder ähnlich teuren Komponenten.

**AUTOMATISCHE ANPASSUNG**
Die integrierte Auto-Adapt-Funktion wurde speziell für Fußbodenheizungen entwickelt
Zweirohrsysteme
Die Auto-Adapt-Funktion (Werkseinstellung) passt die Pumpenleistung automatisch an den Bedarf an, d.h. die Größe des Systems und den Heizbedarf. Die Leistung wird im Laufe der Zeit schrittweise angepasst. Eine optimale Pumpeninstellung ist vom ersten Tag an nicht zu erwarten.

**Operieren**
Die Auto-Adapt-Funktion ermöglicht die automatische Steuerung der Pumpenleistung:
Anpassung der Pumpenleistung an den Heizwärmebedarf der Anlage
Anpassung der Pumpenleistung an die Lastschwankungen über 24 Stunden
Im Auto-Adapt-Modus ist die Pumpe auf proportionale Druckregelung eingestellt

**Automatische Nachtabsenkung**
Die Pumpe verfügt über eine zuschaltbare automatische Nachtabsenkung.
Die automatische Nachtabsenkung wird mit der Taste auf der ©.Steuerbox aktiviert.
Werkseinstellung der automatischen Nachtabsenkung: nicht aktiv.
Hinweis: Wenn die Pumpe auf Drehzahl III, II oder I eingestellt wurde, wird die Nachtrückschlaffunktion deaktiviert Sobald die automatische Nachtrückschlaffung aktiviert wurde, wechselt die Pumpe automatisch zwischen normalem Betrieb und Nachtabsenkung. Die Umschaltung ist abhängig von der Durchflusswiderstemperatur, die vom integrierten Temperatursensor gemessen wird.



**Installieren**
Die Pumpe muss immer mit horizontaler Motorwelle installiert werden.
Die Pumpe darf erst gestartet werden, wenn das System mit Flüssigkeit gefüllt und entlüftet wurde. Der erforderliche Mindesteinlassdruck muss am Pumpeneinlass vorhanden sein. Das System kann nicht durch die Pumpe entlüftet werden. Es ist selbstentlüftend, muss also vor dem Start nicht entlüftet werden.

**Parameter:**
Flüssigkeitstemperatur: -10 ℃ bis + 100 ℃
Betriebsdruck: Max. 10 bar
Umgebungstemperatur:40 ℃
VOLTAG: 1 ~ 230V
Frequenz: 50Hz / 60Hz
Schutzklasse: I
Schutzart:
IP42 deklarierter EEI: Weniger als 0.23

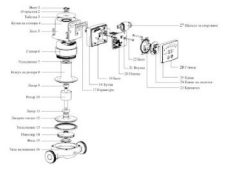
**Funktion der Selektoren:**

| Einstellung | Pumpenkurve |
|---|---|
| AUTOMATISCHE ANPASSUNG(Werkseinstellung) | Sollwert innerhalb des schattierten Bereichs |
| PP1 | Niedrigste proportionale Druckkurve |
| PP2 | Höchste proportionale Druckkurve |
| CP1 | Niedrigste konstante Druckkurve |
| CP2 | Höchste konstante Druckkurve |
| Ⅲ | Konstante Geschwindigkeit, Geschwindigkeit Ⅲ |
| Ⅱ | Konstante Geschwindigkeit, Geschwindigkeit Ⅱ |
| Ⅰ | Konstante Geschwindigkeit, Geschwindigkeit Ⅰ |
| | Kurve für automatische Nachtabsenkung |



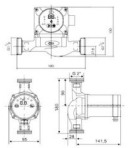
**Konstruktion:**
Eine intelligente Umwälzpumpe der Klasse ist eine Spaltlauferpumpe.

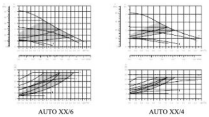
EXPLOSIONSZEICHNUNG:






**Dimensionen:**




Leistung: